

# LP-900S

## ( 4 LINE SYSTEM )



## 개 요

---

### 작업전 주의사항

프린트 사용 전 다음을 확인하여 주시기 바랍니다.

1. LP-900 소프트웨어가 제대로 설치되었는가?
2. 잉크 라인들이 접촉되는 모든 부분에 제대로 연결되었는가?
3. 에어 라인들이 접촉되는 모든 부분에 제대로 연결되었는가?
4. 데이터 라인들이 프린트 헤드와 제대로 연결되었는가?
5. 센서가 제대로 설치 되었는가?
6. 컨트롤러의 전원은 적격치 인가?
7. 잉크 라인들은 청결한가?
8. 프린트 헤드는 청결한가?
9. 프린트 헤드 노즐은 막힘이 없는가?
10. 도트크기, 정(역) 방향 지연, 글자넓이 등은 제대로 설정되었는가?
- 11.프린트하고자 하는 메시지는 정확한가?
- 12.인쇄상태는 양호한가?
- 13.잉크양은 충분한가?

## ☞ 시스템의 초기화

시스템에 이상이 있을경우 사용하는 기능입니다.

전원스위치를 켜기전에 **CTRL + S** 키를 누른 상태에서 전원스위치를 켭니다.

초기화 화면이 표시되면서 시스템 초기화를 시작합니다.

### ● 주의

- 시스템 초기화를 하면 모든내용과 설정이 지워집니다.
- 초기화후에는 반드시 모든설정치를 다시 입력 하여야 합니다.

[ 사용자 주요기능 ]

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:00000000</b>

< 초기화면의 주요기능 > ※ **센서가 감지되면 잉크가 분사됨** ※

**^A** : 헤드의 기울기 값을 설정합니다.

**^B** : LOT-BOX 설정시 BOX 카운터 값을 수정합니다.

**^C** : 카운터 설정시 카운터 설정값을 수정합니다.

**^F** : 현재 작업중인 인쇄메시지를 나타냅니다. ( 메시지보기에서도 인쇄가능 )  
다시 **^F** 키를 누르면 초기화면으로 돌아 갑니다.

1	SEAMYUNG ELECTRONICS
2	2006.07.10 - 10:50 SN0001
3	<b>세명일렉트로닉스(주)</b>
4	<b>F1: 프린트설정    F2: 시스템설정</b>
	<b>F3: 메시지편집    F4: 헤드 청소</b>

**^L** : LOT-BOX 설정시 LOT 값을 수정합니다.

**^T** : TOT-CNT : TOTAL COUNT (현재까지의 작업량) 예)000000028 : 28EA 생산됨  
총카운터 수정시 사용

**^Z** : 인쇄작업을 ON/OFF 시 사용 합니다.

### \* 주의

- 화면상의 인쇄 에 **OFF** 가 표시되면 잉크젯 프린터는 인쇄를 하지 않습니다.
- 반드시 인쇄시에는 **ON** 으로 되어 있어야 합니다.

## [ 기능 키 ]

### F1 : 프린트 설정

- F1 : 프린트 변수 설정 <인쇄위치, 도트크기, 글자 폭 조정>
- F2 : 프린트 방향 설정 <인쇄 방향 설정>
- F3 : 프린트 확장 스페이스 <각 프린트헤드 지연 값 조정>
- F4 : 작업조 설정 <시간대별 표시 기능>

### F2 : 시스템 설정

- F1 : 날짜 & 시간 설정 < 날짜, 시간, 요일, 날짜 변경시간 설정 >
- F2 : 날짜 옵션 설정 < 날짜 변경시간을 설정 합니다 >
- F3 : 헤 드 설 정 < 헤드타입 설정 합니다.>  
기울기 사용시에는 반드시 설정을 확인 하셔야 합니다
- F4 : 트리거 설정 <센서 , 엔코더 , 반복프린트를 설정 >

### F3 : 메시지 편집

- F1 : 메시지 프린트 < 선택된 메시지 번호를 불러 옵니다 >
- F2 : 메시지 편집 < 해당되는 메시지 번호를 편집합니다 >
- ESC : 취 소

### F4: 헤드 청소

- F1 : 전 체 청 소 < 4 라인의 모든헤드를 분사 합니다 >
- F2 : 라 인 청 소 < 1 라인씩 선택하여 분사 합니다 >
- F3 : 벨 브 청 소 < 각각의 벨브를 선택하여 분사 합니다 >
- F4 : 시험프린트 < TEST 인쇄물을 시험인쇄 합니다 - 저장된 메시지와 무관 합니다>

## ☞ F1 프린트 설정

잉크 라인 및 프린트 헤드가 정화되었다면 프린트 설정을 선택하여 프린트 위치, 방향 및 확장 스페이스 등을 입력해야 합니다.

초기화면에서

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:00000000</b>

F 1 : 프 릩 트 설 정 을 선택한다 ( 인쇄에 사용될 변수를 설정합니다 )

화면에

<b>F1</b>	<b>:</b>	<b>프린트</b>	<b>변수</b>	<b>설정</b>
<b>F2</b>	<b>:</b>	<b>프린트</b>	<b>방향</b>	<b>설정</b>
<b>F3</b>	<b>:</b>	<b>프린트</b>	<b>확장 스페이스</b>	
<b>F4</b>	<b>:</b>	<b>작업조</b>	<b>설정</b>	

표시됨

F 1 버튼을 누르면 화면에,

<b>정방향</b>	<b>지연</b>	<b>:00</b>
<b>역방향</b>	<b>지연</b>	<b>:00</b>
<b>도트</b>	<b>크기</b>	<b>:00</b>
<b>글자</b>	<b>넓이</b>	<b>:00</b>

표시됨

- A. 정방향 지연 : 물체가 우측에서 좌측으로 이동될 때 인쇄위치 조정 ( 00 ~ 99 )
- B. 역방향 지연 : 물체가 좌측에서 우측으로 이동될 때 인쇄위치 조정 ( 00 ~ 99 )
- C. 도트 크기 : 잉크방울 크기 조정 ( 0 ~ 9 )
- D. 글자 넓이 : 글자 폭 조정 ( 00 ~ 99 )

방향키를 이용하여 적절한 장소에 적합한 수치 값을 입력 한다.  
설정이 완료되면, " E N T E R " 버튼을 누른다. 아래 화면 이 표시됨.

### \*\*\*\*\*주의 사항 \*\*\*\*\*

입력도중 "Esc"버튼을 사용 하면 수정된 내용이 저장 안됨.  
"E S C " 버튼을 누르면 초기화면으로 복귀함.

**F 2 : 프린트 방향 설정 선택합니다.( 인쇄가 진행되는 방향을 선택 합니다 )**

화면에서

<b>F1</b>	: 프린트 변수 설정
<b>F2</b>	: 프린트 방향 설정
<b>F3</b>	: 프린트 확장 스페이스
<b>F4</b>	: 작업조 설정

F2 를 누릅니다.

라인 1	: 정방향
라인 2	: 정방향
라인 3	: 정방향
라인 4	: 정방향

1. SPACE 버튼을 이용하여 정 방향 또는 역 방향을 선택하고 선택이 끝나면 "ENTER" 버튼을 누른다.

2. ↑또는↓를 이용 하여 다른 라인도 방향 선택을 한다.

3. "ESC" 버튼을 누르면 초기화면으로 복귀됨

\*정 방향 : 정 방향 인쇄를 의미하며, 인쇄될 제품이 컨베이어의 오른쪽에서 왼쪽으로 지나가는 것을 말함.

\*역 방향 : 역 방향 인쇄를 의미하며, 인쇄될 제품이 컨베이어의 왼쪽에서 오른쪽으로 지나가는 것을 말함.

**F 3 : 확 장 스페 이 스 ( 각 프린트 헤드 인쇄시간 지연 )**

화면에서

<b>F1</b>	: 프린트 변수 설정
<b>F2</b>	: 프린트 방향 설정
<b>F3</b>	: 프린트 확장 스페이스
<b>F4</b>	: 작업조 설정

F 3 : 확장 스페이스 버튼을 누릅니다.

라인 1	: 00
라인 2	: 00
라인 3	: 00
라인 4	: 00

◀▶▲▼을 이용하여 해당 라인으로 이동하여 값을 입력하고 ENTER.  
"ESC" 를 누르면 초기화면으로 복귀함

#### F 4 : 작 업 조 설 정

화면에서

**F1** : 프린트 변수 설정  
**F2** : 프린트 방향 설정  
**F3** : 프린트 확장 스페이스  
**F4** : 작업조 설정

F 4 : 작 업 조 설 정 키를 누릅니다.

### 작 업 조 설 정

작업조 (2-8):[ 3 ]  
‘0’ 설정보기

- 참 고 : 2 개 조에서 최대 8 개 조까지 사용 가능
- ① 교대 조 수를 입력 한다. ( 예: 4 개조를 입력 할 경우 )
- ② 4 를 입력 한 “Enter” 버튼을 누른다.  
(숫자 “0”을 입력 후 “Enter”버튼을 누르면 기존에 입력 되어 있는 것을 보여줌)
- ③ 화면에 아래 그림이 표시됨.

### 작 업 조 설 정

1. 00:00 [A]  
2. 00:00 [B]

예) 07 : 00 - 13 : 00 A 조

13 : 00 - 19 : 00 B 조 \*\*\*\*\* 입력도중 “Esc” 버튼을 누르면

19 : 00 - 01 : 00 1 조 저장안됨.\*\*\*\*\*

01 : 00 - 07 : 00 2 조

- ④ 0 7 0 0 A 를 차례 대로 입력 한다. ( 입력도중 수정 할 경우 방향키를 사용함)
- ⑤ Enter 버튼을 누르면 2 번 입력 부분이 표시됨.
- ⑥ 위와 같이 4 개조 입력을 모두 한 후 “Enter” 버튼을 누르면 아래 화면이 표시됨.  
( 저장후 화면이동 함 )
- ⑦ “ Esc “ 버튼을 누르면 초기 화면으로 복귀함.( 저장 안됨 )

## ☞ F2 시스템 설정

날짜와 시간을 프린트 하기 전에 정확한 날짜와 시간 및 요일을 맞추어야 합니다.  
시계 기능을 정확히 하기 위하여,

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:000000000</b>

1. F 2 : 시스템 설정을 누르면, 아래의 화면에 내용이 표시 됩니다.
- 2.

<b>F1</b>	<b>: 날짜&amp;시간 설정</b>
<b>F2</b>	<b>: 날짜 옵션 설정</b>
<b>F3</b>	<b>: 헤 드 설 정</b>
<b>F4</b>	<b>: 트리거 설 정</b>

2. F 1: 날짜 & 시간 설정을 선택하면 화면에

<b>날짜 &amp; 시간 설정</b>	
<b>날짜</b>	<b>: 06.07.07</b>
<b>시간</b>	<b>: 17:30:02</b>
<b>요일</b>	<b>: FRI</b>

- ◀▶ 방향키로 이동하여 숫자를 입력합니다.
- 제일먼저 날짜 입력 후 ENTER
- 두번째 시간 입력후 ENTER
- 세번째 요일 입력후 ENTER
- 입력을 취소 하려면 ESC 키를 누르면 취소 됩니다.

3. 시스템 설정 화면에서 F2 키를 누르면 날짜 옵션 설정 화면이 나타 납니다.

<b>날짜 옵션 설정</b>	
<b>날짜변경</b>	<b>: 00:00</b>
<b>유효기간</b>	<b>: 000</b>

- ◀▶ 방향키로 이동하여 숫자를 입력합니다
- 날짜변경시간 이란 임의로 날짜를 변경하는 기능입니다.
- 유효기간은 날짜 변경이 이루어지는 기간입니다.



4. 시스템 설정 화면에서 F3 키를 누르면 헤드 설정 화면이 나타 납니다.

<b>헤 드            설 정</b>
<b>1, 2 라인    :   7 Dots</b>
<b>3, 4 라인    :   7 Dots</b>

▲▼ 키를 이용하여 설정 라인을 변경 합니다.

SPACE BAR 를 누르면 7 Dots , 16 Dots 순서로 변경 됩니다.

----- 주의 사항 -----

기울기 지정시에는 반드시 헤드 설정이 되어야 합니다.

7 Dots 지정에 16Dots 문자를 인쇄하면 반줄이 분리되는 현상이 생깁니다.

5. 시스템 설정 화면에서 F3 키를 누르면 트리거 설정 화면이 나타 납니다

<b>트리거    설 정</b>
<b>센서 설정    :   ON</b>
<b>엔코더설정    :   OFF</b>
<b>반복프린트    :   OFF</b>

▲▼ 키를 이용하여 설정 을 변경 합니다

-> 센서 설정    :   ON 시에만 인쇄 작업이 가능합니다.

                  OFF 시에는 인쇄 작업이 불가능합니다.

➔ 엔코더 설정 : ON 시 엔코더가 적용되어 인쇄 작업이 가능합니다.

                  센서 감지시에만 기능이 적용 됩니다.

➔ 반복 프린트 : ON 시 센서가 감지되면 계속하여 인쇄가 됩니다.

                  센서 감지시 1 회만 인쇄하려면 반드시 OFF 를 하십시오

## 헤드 청소

초기화면에서,

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:000000000</b>

F 4: 헤 드 청 소 버튼을 누르면 아래 화면이 표시 됩니다.

<b>F1</b>	<b>:</b>	<b>전체 청소</b>
<b>F2</b>	<b>:</b>	<b>라인 청소</b>
<b>F3</b>	<b>:</b>	<b>벨브 청소</b>
<b>F4</b>	<b>:</b>	<b>시험프린트</b>

가. F 1: 전체 청소 선택

<b>전체 청소</b>
<b>ESC : 종료</b>

이 표시 됩니다.

- A. 청소 시작 - 센서를 감지하면 모든 헤드에서 잉크(솔벤트)가 분사됨
- B. 청소 중지 - 센서감지를 중지후 " E S C " 를 누르면 아래화면
- C. E S C 를 누르면 초기화면으로 복귀함

나. F 2 : 라 인 청 소를 선택하면 화면에

<b>라인 1 청소</b>	
<b>Dn:증가 Up:감소</b>	<b>ESC:종료</b>

- A. ↑ 또는 ↓ 를 선택 하여 프린트 라인을 선택 한다.
- B. 정화시작 - 센서를 감지하면 해당라인의 헤드에서 잉크가 분사됨
- C. 정화중지 : 센서감지를 중지 후 E S C 버튼을 누르면 초기화면으로 복귀
- D. " E S C " 버튼을 누르면 초기화면으로 복귀함

다. F 3: 벨브 청소를 선택하면 화면에

**라인 1 벨브 1**

**Dn,Up: 라인, Lt,Rt: 밸브 선택**  
**ESC:종료**

- A. ↑또는↓를 선택 하여 1번 또는 2,3,4 번 라인을 선택 한다.
- B. ←또는→을 선택하여 밸브를 선택 한다.
- C. 정화시작 : 센서를 감지한다.
- D. 정화중지 : 센서감지를 중지 후 E S C버튼을 초기화면으로 복귀함

F4: 시험 프린트를 선택한다. 아래 화면이 표시됨.

**ENTER : 시험프린트**

**ESC:종료**

- A. 컨베이어 라인에 제품 샘플을 놓아 센서 를 통과 시키면 1 라인에는 1 자가 5 개  
2 번 라인에는 2 자가 5 개,3 번 라인 에는 3 자가 5 개,4 번 라인에는 4 자가 5 개와  
그림이 자동으로 인쇄 됩니다.
- B. Enter 버튼을 눌러도 인쇄가 됩니다.
- C. Esc 버튼을 2 회 누르면 초기 화면으로 복귀함.

## ☞메시지 편집

초기화면에서

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:00000000</b>

F3 을 선택 하면 편집 메뉴가 나타 납니다.

<b>F1</b>	<b>: 메시지 프린트</b>
<b>F2</b>	<b>: 메시지 편집</b>
<b>ESC</b>	<b>: 취 소</b>
<b>메시지번호 : [00]</b>	

[ 기능설명 ]

메시지 프린트 : 지정된 메시지 번호를 불러 오는 기능 입니다.  
불러온후 초기화면으로 되돌아 갑니다.

메시지 편집 : 지정된 메시지 번호를 편집하는 메뉴입니다.

ESC: 불러오거나 편집을 취소하고 기존의 작업 메시지로 되돌아 갑니다.

[ 메시지 편집 ]

편집메뉴에서 F2 를 선택하면 아래의 편집 메뉴가 나타 납니다.

<b>1</b>
<b>2</b>
<b>3</b>
<b>4</b>
<b>ESC:메뉴 F2:추가 F4:폰트 7E N</b>

[ 기능키 설명 ]

^D: 현재화면의 모든 DATA 삭제

^L: 커서가 위치한 라인 DATA 삭제

BOLD: 입력 문자의 2 배확대 기능입니다.

F2: 날짜, 유효기간, 시간, 요일, 줄리안, 작업조, 카운트, LOT BOX, 통신 등을 추가하는 키

F4: 입력할 폰트를 선택합니다.

폰트종류 : 5E 5 Dot FONT 영문

7E 7 Dot FONT 영문

16E 16 Dot FONT 영문 (1 번 라인 에서는 적용 불가)

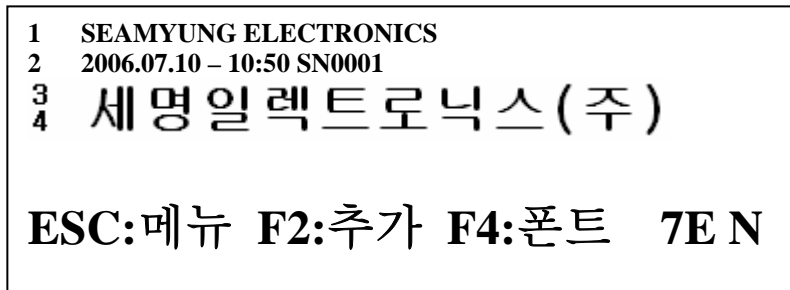
16H 16 Dot FONT 한글 (1 번 라인에서는 적용 불가)

◀▶▲▼ : 상하 좌우 로 이동하는 키입니다.

[ 주의 사항 ]

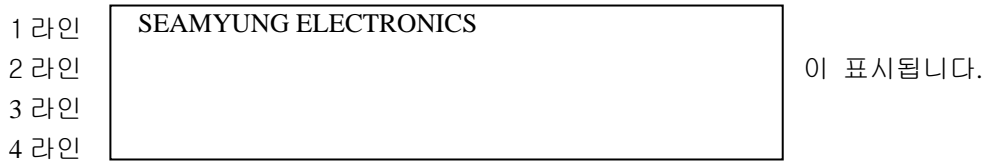
16 DOT 사용시에는 반드시 “ 시스템설정 메뉴에서 헤드설  
정을 16 DotS “ 선택하 셔야 기울기 적용시  
문제가 없습니다.

● 문자 입력 하기



F1 버튼을 이용하여 원하는 7Eng 를 선택한 후 커서를 1 번 라인으로 이동 시킵니다.

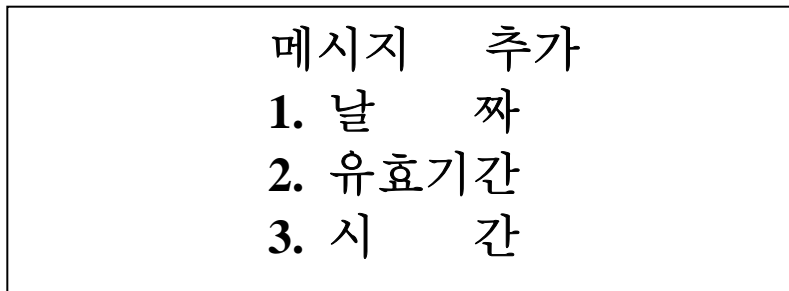
3 . 1,2,3 을 차례대로 누릅니다. 화면에



4 . 방향키를 이용하여 커서를 2 번 라인으로 이동합니다.

● 1. 날 짜 입력 하기

1. 날짜를 입력 하기 위하여 **F2 : 삽입** 버튼을 선택 합니다.
2. 화면에 아래 그림이 표시 됩니다 방향키로 이동하면 메뉴가 계속 나타 납니다.



3. 1 번키나 방향키를 이동한후 “Enter “ 버튼을 누른다. 아래 화면이 표시 됩니다.

**날 짜 추 가**  
**CODE: Yy.Mm.Dd /**  
**FROM: Yy.Mm.Dd**  
**SPACE : 선택**

4. 좌,우 방향키를 이용 하여 해당 하는 곳으로 커서를 이동 후 “Space“ 버튼을 누르면 해당 문자가 하단 날짜코드 부분에 표시됩니다.

5. “Enter“ 버튼을 누르면 아래 화면이 표시 됩니다.

1 라인	SEAMYUNG ELECTRONICS	이 표시됩니다.
2 라인	20Yy.Mm.Dd -	
3 라인		
4 라인		

6. 20 은 임의로 문자를 입력 합니다.

## ● 2. 시간 입력하기

1. F2 : 삽입 버튼을 누른다

2. 화면에 1.날 짜 가 표시되면 아래 화살표 또는 숫자 “3”를 눌러 3. 시 간 으로 커서를 이동 후 “Enter“ 버튼을 누르면 아래 화면이 표시 됩니다.

**시 간 추 가**  
**CODE: Hh:Mm .**  
**FROM: Hh:Mm**  
**SPACE : 선택**

3. 좌,우 방향키를 이용하여 해당 하는 곳으로 커서를 이동 후 “Space“ 버튼을 누르면 해당 문자가 인 쇄 코 드 : 부분에 표시 됩니다.

4. “Enter“ 버튼을 누르면 아래 화면이 표시 됩니다.

1 라인	SEAMYUNG ELECTRONICS	이 표시됩니다.
2 라인	20Yy.Mm.Dd - Hh:Mm SN	
3 라인		
4 라인		

5. SN 은 임의로 문자를 입력한 것 입니다.

### ● 3. 카운트 입력

1. F2 : 삽입 버튼을 누른다.
2. 화면에 1. 날짜가 표시되면 숫자 “8”을 누르거나 아래 화살표를 이용하여
8. 카운트로 커서를 이동후 “Enter” 버튼을 누르면 아래 화면이 표시 됩니다

**카운트 추가**

시작 : 0001

끝 : 9999

3. 원하는 숫자를 누른다. ( 최대 9 자리 ) 예) 0001 (시작번호)  
 “Enter” 버튼을 누른다. 아래 화면이 표시 됩니다.

1 라인	SEAMYUNG ELECTRONICS 20Yy.Mm.Dd - Hh:Mm SN0001
2 라인	
3 라인	
4 라인	

이 표시됩니다.

### ● 4. 한글 문자 입력하기

1. 먼저 F4 키를 눌러 FONT 를 16H 로 선택합니다.
2. 커서를 4 번 라인으로 이동 합니다
3. 자판의 한글문자를 입력 합니다.

1 라인	SEAMYUNG ELECTRONICS 20Yy.Mm.Dd - Hh:Mm SN0001 세명일렉트로닉스(주)
2 라인	
3 라인	
4 라인	

이 표시됩니다.

1	SEAMYUNG ELECTRONICS
2	20Yy.Mm.Dd - Hh:Mm SN0001
3	
4	세명일렉트로닉스(주)
<b>ESC:메뉴 F2:추가 F4:폰트 7E N</b>	

## ☞ 메시지 저장

모든 입력이 완료되면 ESC 키를 누르면 저장 메뉴가 나타 납니다.

<b>F1</b> : 저장 종료
<b>F2</b> : 종 료
<b>F3</b> : 취 소
메시지 번호 : [00]

모든 메시지 편집이 끝나면 00~99 번 까지 저장을 할 수 있습니다.

F1 : 편집된 메시지를 메시지 번호에 저장후 초기편집 메뉴로 이동 합니다.

F2 : 편집메시지를 저장하지 않고 초기편집 메뉴로 이동 합니다

ESC : 다시 편집화면으로 되돌아 갑니다.

F1 , F2 를 누르면 아래의 화면이 나타 납니다.

<b>F1</b> : 메시지 프린트
<b>F2</b> : 메시지 편집
<b>ESC</b> : 취 소
메시지번호 : [00]

메시지 프린트 : 지정된 메시지 번호를 불러 오는 기능 입니다.  
불러온후 초기화면으로 되돌아 갑니다.

메시지 편집 : 지정된 메시지 번호를 편집하는 메뉴입니다.

ESC : 불러오거나 편집을 취소하고 기존의 작업 메시지로 되돌아 갑니다.

<b>F1:프린트설정</b>	<b>^F:메시지보기</b>
<b>F2:시스템설정</b>	<b>^Z:인쇄: ON</b>
<b>F3:메시지편집</b>	<b>^A:기울기 설정</b>
<b>F4:헤드 청소</b>	<b>TOT:00000000</b>

인쇄작업이 시작됩니다.



## ☞ 추가 설명

메시지 편집에서의 F2 키의 추가입력 기능을 설명합니다.

### 1. 날짜 기능

- 인쇄할 문자 형식을 선택합니다

예) 월,일,년 : Mm.Dd.Yy

년.월.일 : Yy.Mm.Dd

### 2. 유효기간

- 날짜를 인쇄시 유효기간을 표기 할 때 사용 합니다.

시스템설정메뉴의 날짜 옵션에서 유효기간을 입력할수 있습니다.

유효기간은 날수로 입력 합니다. 예) 100 이면 100 일후를 뜻합니다.

예) 월,일,년 : Mm.Dd.Yy

년.월.일 : Yy.Mm.Dd

### 3. 시간

- 시간을 인쇄시 사용합니다.

예) Hh:Mm : 시:분을 인쇄합니다.

### 4. 요일

- 요일을 인쇄시 지정합니다.

### 5. 줄리안

- 1년 365 일 기준으로 현재의 일수를 인쇄 합니다.

### 6. 주

- 1년을 기준으로 현재의 몇번째 주를인지를 인쇄합니다.

### 7. 작업조

- 현재 작업중인 조와 시간대별 작업조를 입력합니다.

작업조는 8 개의 조로 나누어 입력할수 있습니다.

### 8. 카운트

- 인쇄시 마다 증가치를 인쇄 합니다.

9 자리까지의 카운트 자리수를 제공합니다.

### 9. LOT BOX

- 1 로트의 박스 수량을 인쇄 할 때 사용 합니다.

입력한 박스의 개수가 일치하면 LOT 가 1 증가 합니다.

증가후 BOX 값은 1 로 되돌아 옵니다.

### 0. 통신

외부의 장비나 PC 를 통하여 임의의 DATA 를 전송 받아 인쇄 할 때 사용 합니다.